

LOW PRESSURE OVERMOLDING UNITÀ MANUALI O SEMIAUTOMATICHE MANUAL OR SEMI-AUTOMATIC UNITS



MT501



MG250E

MT501

Melting Tank 501 is designed for hand use when equipped with the Hose Gun 100 or semi-automatic use when equipped with the mould holder Vertical Pillar 100 with automatically controlled nozzle. The system can be connected to servo-controlled injection group or automated stations for customized applications.

- High melting tank capacity
- Important components such as pumps, gears, valves and nozzles specifically designed for the use of polyamide
- Adjustable injection pressure from 0,5 to 4 Bar

Der Schmelzbehälter 501 ist für den manuellen Gebrauch konzipiert, wenn er mit der Pistole Hose Gun 100, oder für den halbautomatischen Gebrauch, wenn er mit der Gussformhalterung Vertical Pillar 100 mit automatisch gesteuerter Einspritzdüse ausgerüstet ist. Das System kann mit servounterstützten Einspritzgruppen verbunden werden, oder mit Stationen für spezifische, automatisierte Anwendungen.

- Erweiterte Schmelzbehälterkapazität
- Qualifizierende Komponenten wie Pumpen, Getriebe, Ventile und Einspritzdüsen, die speziell für die Verwendung von Polyamid entwickelt sind
- Einspritzdruck einstellbar von 0,5 bis 4 bar

Le fondoir Melting Tank 501 a été conçu pour une utilisation portable lorsqu'il est équipé d'un pistolet Hose Gun 100 ou une utilisation semi-automatique lorsqu'il est équipé d'un support moule vertical Pillar 100 avec un buse contrôlé automatiquement. Le système peut être connecté à des groupes d'injection servo-comandé ou à stations automatisées dédiées à des applications spécifiques.

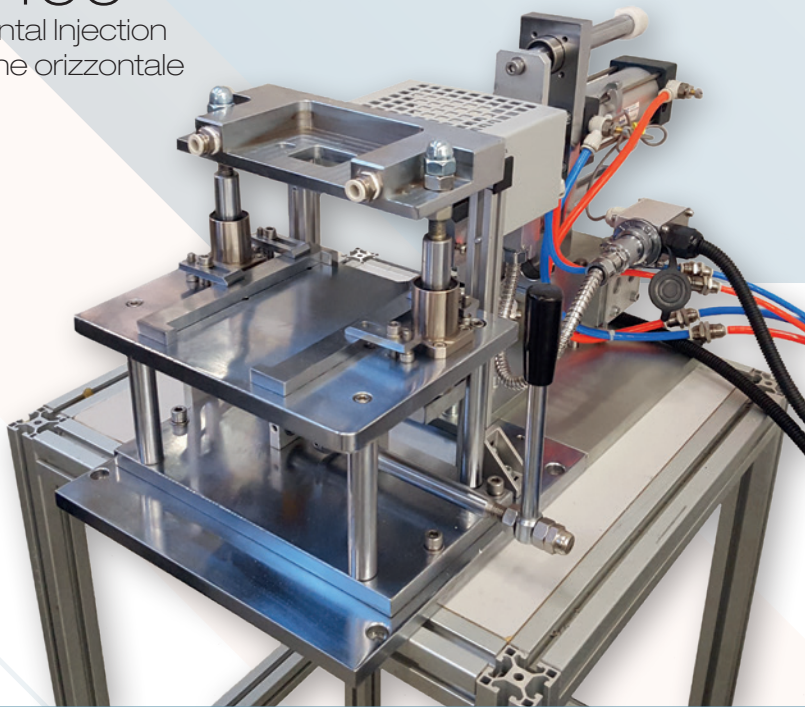
- Haute capacité du fondoir
- Les composants qualifiés tels que les pompes, les engrenages, les soupapes et les buses sont spécialement conçus pour l'utilisation de polyamide
- Pression d'injection réglable de 0,5 à 4 Bar.

Il fusore Melting Tank 501 è stato concepito per un utilizzo manuale se equipaggiato con la pistola Hose Gun 100 o un utilizzo semiautomatico se equipaggiato con il supporto porta stampo Vertical Pillar 100 con ugello comandato automaticamente. Il sistema può essere collegato a gruppi di iniezione servo-comandati o stazioni dedicate per applicazioni automatizzate specifiche.

- Elevata capacità del fusore
- Componenti qualificanti quali pompe, ingranaggi, valvole e ugelli specificatamente progettati per l'utilizzo del poliammide
- Pressione di iniezione regolabile da 0,5 a 4 bar

HP100

Horizontal Injection
Iniezione orizzontale

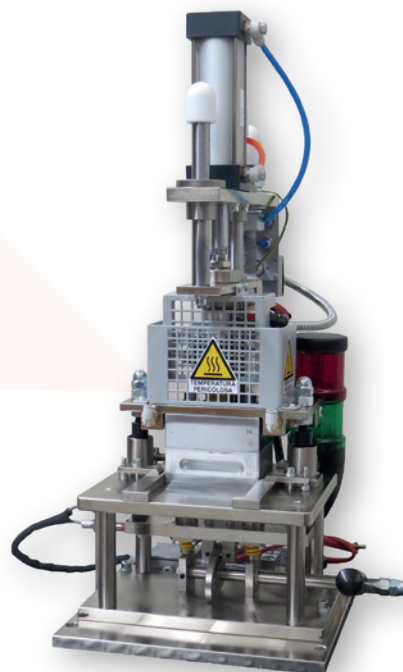


VP100

Vertical Injection
Iniezione verticale

Semi-Automatic bench-top units for MT 501 with mold clamping device, upper mold cooling plate and cycle tower light.

Unità da banco Semi-Automatiche per MT 501 con dispositivo di bloccaggio stampo, piastra di raffreddamento stampo superiore, semaforo di controllo ciclo



HG100

Manual Gun for MT501

Pistola Manuale per MT501

MG250E

The Manual Gun 250E is an electronically controlled unit for the injection of polyamide resins. It is designed for carrying out laboratory tests or small series. The MG 250E can be equipped with the optional column holder

- ▣ Pressurized tank integrated with the manual gun
- ▣ Light gun made in aluminium
- ▣ Compact design

Die Handpistole Manual Gun 250E ist ein elektronisch gesteuertes Gerät zur Einspritzung und Dosierung von Hot Melt Polyamid-Harzen, die für Labortests oder Kleinserien geeignet sind. Die MG 250E kann optional mit einem Halterungsständer ausgestattet werden.

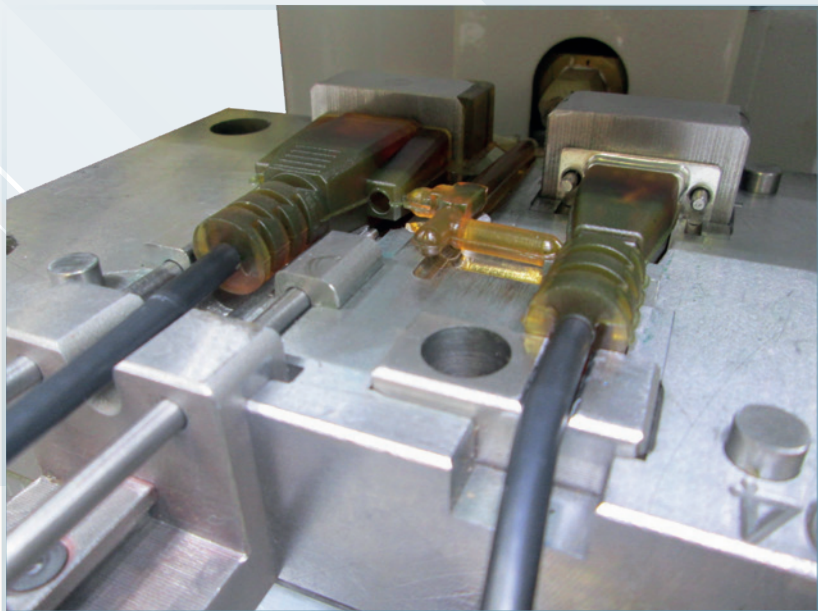
- ▣ Integrierter druckfester Behälter
- ▣ Leichte Pistole aus Aluminium
- ▣ Kompaktes Design

Le pistolet manuel Manual Gun 250E est une unité contrôlée électroniquement pour l'injection et le dosage des résines polyamides. Il a été conçu pour tests de laboratoire ou petites séries. Le MG 250E peut être équipé d'un support vertical optionnel.

- ▣ Réservoir sous pression intégré à le pistolet
- ▣ Pistolet léger en aluminium
- ▣ Design compact

La pistola manuale Manual Gun 250 E è un'attrezzatura, controllata elettronicamente, per l'iniezione e dosatura di resine poliammidiche hot melt adatta per prove di laboratorio o piccole serie. La MG 250E può essere equipaggiata con l'opzione supporto a colonna.

- ▣ Serbatoio pressurizzato integrato con la pistola
- ▣ Design compatto
- ▣ Pistola leggera realizzata in alluminio



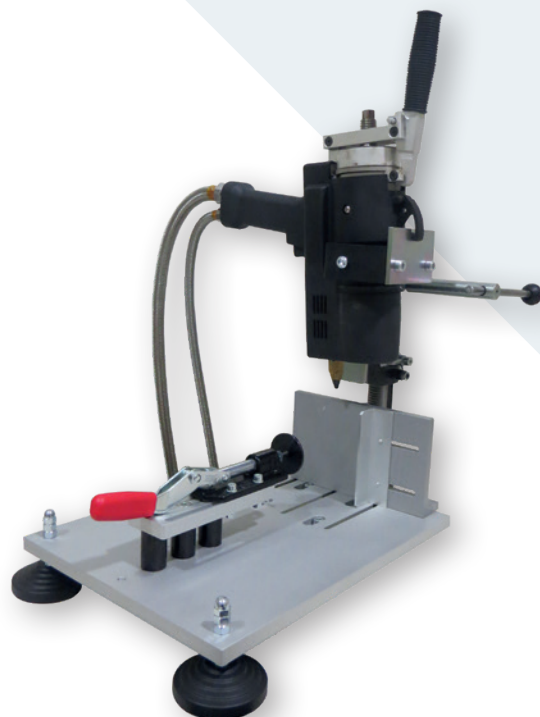
CH250

The CH-250 is a column holder for the injection gun MG 250 E equipped with a mechanical toggle system for mold clamping.

With CH-250, the operator does not manage the injection gun it is already fixed in the correct position in relation to the mold to be used.

Il CH-250 è un supporto per la pistola di iniezione MG 250 E ed è formato da un sistema meccanico a ginocchia che consente di bloccare lo stampo.

Con l'utilizzo del CH-250, l'operatore non movimenta più la pistola erogatrice in quanto essa si trova già bloccata stabilmente sul supporto a colonna ed in posizione corretta rispetto allo stampo da utilizzare.



Technical Specifications ■ Technische Daten ■ Caractéristiques techniques ■ Specifiche Tecniche

	MT501	MG250
Temperatura Operativa Operating Temperature	Max 230°C	
Capacità Fusore Melting Tank Capacity	5 kg	0,25 kg
Ugello Nozzle	36°	36°
Sistema di Controllo Control System	PLC + 5.7" HIMIPLC PLC + STN	
Zone di Controllo Temperatura Temperature Control Zone	3	1
Dimensione stampo Mould Dimensions	con / with VP100 110 x 80 x 80 mm	con / with CH250 max 150 x 100 x 50 mm
Alimentazione elettrica Power Supply	200-240 VAC/50-60Hz-max 4,5 kW	200-240 VAC/50-60Hz-max 1 kW
Alimentazione Pneumatica Compressed Air	6 bar	
Conformità CE CE Conformity	incluso/included	
Importante Important	I dati sono indicativi e possono variare in funzione dell'applicazione All data are preliminary and have to be specified according to the application	